



La prueba digital tramada: algo más que una prueba de contrato

En el proceso de grabación de planchas, existen parámetros como el tramado, la sobreimpresión y el trapping, así como las curvas de corrección que tienen una influencia determinante en el posterior resultado de impresión. Si surgieran problemas en estos aspectos, como un ángulo inadecuado de la trama o un trapping mal ajustado, sólo se podrían detectar a tiempo con una prueba tramada confeccionada con los datos originales de la filmadora. La prueba tramada es indispensable también cuando se utilizan tecnologías de impresión con tramados gruesos, ya que en dicho caso la influencia en la impresión de la imagen es determinante.

Grupos destinatarios

- Agencias y compradores de productos de impresión.
- Agencias de preimpresión e imprentas del ámbito de la publicidad, de las editoriales y de los periódicos.

Estas son sus ventajas

Con GMG DotProof® o5 se puede realizar un tratamiento directo de los datos de 1-bit de la filmadora para hacer una prueba económica de los mismos en impresoras de inyección de tinta y detectar errores antes de realizar la grabación de la plancha o, incluso, de que se inicie la impresión. Con el propio GMG RipServer, las agencias, las editoriales y los compradores de productos de impresión pueden

confeccionar datos de 1-bit y realizar, de este modo, una simulación previa del efecto posterior del tramado.

◀ Pruebas de color tramadas perfectas

Al contrario que muchos productos de la competencia, GMG DotProof confecciona una prueba tramada auténtica y de color exacta con la calidad de una prueba de contrato. La particularidad reside en el hecho de que la gestión del color y la representación de los puntos de la trama tienen lugar de forma paralela en dos procesos separados. La base de la impresión la constituyen los datos de 1-bit, que contienen la información de los puntos de la trama en los ángulos, lineaturas y formas de punto de la trama respectivos.

◀ Tratamiento rápido y automatizado de los datos

Al no contener los datos de 1-bit información sobre los colores, las diferentes selecciones de color son analizadas en el software y agrupadas correspondientemente. GMG DotProof utiliza algoritmos especiales desarrollados por GMG para convertir los datos de la trama a la resolución de la impresión con inyección de tinta. Este proceso se realiza conjuntamente con la gestión del color GMG en tiempo real en el momento de realizar la salida. Junto con la información sobre los colores se genera una prueba de contrato perfecta y de colores exactos con una representación de la

trama con bordes nítidos que puede llegar, según el dispositivo de salida, hasta una trama de 200 lpi.

▼ *Fácil integración en los flujos de trabajo existentes*

GMG DotProof se integra fácilmente en todos los flujos de trabajo relevantes. Para ello dispone de herramientas inteligentes como reglas automáticas y definidas por el usuario para el reconocimiento de las selecciones de color y la denominación de los ficheros de salida.

▼ *Simulación de las curvas características de impresión*

GMG DotProof es el único programa que permite la simulación de las curvas características de impresión individuales y de la ganancia de punto en la misma prueba con las máquinas de imprimir más distintas.

▼ *Ahorro de costes y de tiempo*

La prueba tramada ahorra los costes y el tiempo que causan la maculatura y los errores en la grabación y en la impresión. La utilización de datos originales de la filma-

dora permite llevar a cabo un concepto ROOM auténtico (Rip Once, Output Many). De este modo se optimizan los procesos internos y se crean efectos de sinergia, ya que el tratamiento único de los datos en el RIP de la filmadora hace posible una mayor interconexión de los procesos y un aumento del volumen de producción. Todo ello tiene una influencia directa en la rentabilidad.

▼ *Simulación rápida y económica de más colores*

Con el nuevo módulo GMG DotProof XG, los usuarios pueden aprovechar las ventajas de las series de impresoras multicolor Canon imagePROGRAF iPF x3x0, Epson Stylus Pro x900 y HP Designjet Z3200. Estas impresoras disponen de un espacio de color ampliado con el cual pueden simularse más colores planos en la prueba tramada. Hasta la fecha, esto podía hacerse utilizando sistemas térmicos de pruebas tramadas lentos y caros.

Si desea más información sobre GMG DotProof, diríjase a su tienda especializada o consulte www.gmgcolor.com.

Datos técnicos del GMG DotProof

Requisitos del software	
Sistemas operativos	Microsoft Windows 2003 Server, 2008 Server (32 bit, 64 bit), XP Professional, Vista, Windows 7 (32 bit, 64 bit)
Hardware recomendado	
Procesador	Intel Core 2 Quad, Q6600 o similar, 2.4 GHz, 2x4 MB de caché de nivel 2
Memoria	4 GB RAM, 750 GB disco duro, 5 GB de memoria libre para la instalación del software
Tarjeta gráfica/monitor	Resolución mín. de 1024 x 768 ppp, 32 bits de profundidad de color, soporte de DirectX 9.0c, 256 MB de memoria
Otros	DVD-ROM, mín. 2 x USB 2.0, tarjeta de red
<i>Los requisitos del hardware deben considerarse teniendo en cuenta el sistema operativo utilizado y el número/tipo de dispositivos de salida.</i>	
Características	
Formatos que soporta	PS, PDF, PDF/X, TIFF (LZW/Packbits), TIFF-IT (CT/LW compuestos y separados), TIFF-Bitmap (LZW/Packbits), Scitex CT/LW y Assign (Kodak), Bitmap LEN y ArtPro AIF (EskoArtwork), Presstek, Photoshop® DCS/EPS (Adobe®), JPEG, etc.
Integración en el trabajo	Integración simple mediante carpetas controladas (hot folders)
Perfiles que soporta	GMG Proof Standards y juegos de calibración incl. perfiles MXC, MX3, MX4, MX5 e ICC, soporte de la especificación ICC V2 y V4

Características	
Dispositivos de salida que apoya	Epson Stylus Pro 4000, 4400, 4450, 4800, 4880, 7400, 7450, 7600, 7800, 7880, 7900, WT7900, 9400, 9450, 9600, 9800, 9880, 9900, 10600, 11880 HP Designjet 130, 1050, 1055, 4000, 5000, 5500, Z2100, Z3100, Z3200, Z6100 Canon imagePROGRAF iPF 6300, 6350, 8300 y más impresoras láser y inkjet
Colores especiales	Número ilimitado de selecciones de colores de la gama y especiales en los datos de píxeles, en los ficheros PDF hasta 27 colores especiales; bancos de datos de colores especiales editables libremente; librerías HKS, Pantone® Formula Guide, Pantone Goe™ y DIC; apoyo de sistemas de colores especiales como Hexachrome®
Opciones	Módulo GMG FlexoProof XG y XG WT
Idiomas que apoya	Español, alemán, francés, inglés, italiano, polaco, portugués, chino, coreano, japonés
Componentes del software	GMG DotProof, GMG ProfileEditor, GMG SpotColor Editor, GMG RipServer (Adobe PDF Print Engine)
Aparatos de medición que soporta	Modelos actuales de la empresa X-Rite incl. DTP70, Spectrolino/SpectroScan, EyeOne, iO, iCColor, iSis
Incluido en el suministro	GMG DotProof en DVD; dongle; manuales; diversas tiras de control, bancos de datos de colores especiales, calibraciones de impresora y perfiles de pruebas (tramadas)



GMG GmbH & Co. KG, Moempelgarder Weg 10, 72072 Tubinga, Alemania.
Tel. +49 7071 93874-0, Fax +49 7071 93874-22.
info@gmgcolor.com, www.gmgcolor.com.

GMG Iberia, C/ Ducat D'Atenes, nº 10 Entlo., 12540 Villarreal (Castellón), España. Tel. +34 964 835 835, Fax +34 964 837 783.
darrian.young@gmgcolor.com.

© 2010 GMG GmbH & Co. KG. GMG, el logotipo de GMG y GMG DotProof son marcas registradas o marcas de GMG GmbH & Co. KG. Adobe, el logotipo Adobe y Photoshop son marcas registradas o marcas de Adobe Systems Inc. en EE UU y/u otros países. Pantone, Pantone Goe y Hexachrome son marcas registradas o marcas de Pantone Inc. en EE UU y/u otros países. Todas las otras denominaciones y productos son marcas registradas o marcas de la compañía respectiva y son reconocidas como tales. Reservado el derecho a modificaciones técnica so de otro tipo.